

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, co. 1, lett. d), d.lgs. 33/2013) e ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, co. 1, lett. e), d.lgs. 33/2013)

PRESIDENZA UFFICIO DI BRUXELLES

GIGLIONE SALVATORE

Il/La sottoscritto/a:

(cognome e nome)

(indicare: Assessorato, Dipartimento/Ufficio)

RESPONSABILE DELL'UFFICIO

(indicare incarico dirigenziale attualmente rivestito, specificando la struttura)

Dichiara:

Carica/Incarico	Soggetto Conferente	Data Conferimento	Data Fine	Importo Lordo di Competenza (1)
PRESIDENTE del CdA del CONSERVATORIO V. BELLINI di CALTANISSETTA	MINISTRO dell'ISTRUZIONE, dell'UNIVERSITA' e della RICERCA	12-05-2014	11-05-2020	NESSUNO
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----

Eventuali annotazioni:

LUOGO E DATA

PALERMO,

10 GIUGNO 2019

FIRMA

F. TORNIGLIANO

(1) L'importo va indicato al lordo degli oneri contributivi e fiscali a carico del Dichiarante